

**Anmeldung für die E-Bike-Reise an den Diemelsee vom 27.-30. August 2026**  
**Ärztlich betreute Radreise für Patienten mit und nach onkologischen Erkrankungen**

**Persönliche Daten**

_____	_____
Name, Vorname	Straße
_____	_____
PLZ, Wohnort	E-Mail
_____	
Telefon, <u>möglichst Handy</u>	

**Körperliche Belastbarkeit:**

😊       😊😞       😞

**Zimmerwunsch:**

Einzelzimmer       Doppelzimmer       Zimmer teilen mit:  
Name, Vorname des gewünschten Zimmernachbarn  
\_\_\_\_\_

**Ich benötige ein Leihrad (E-Bike)**

gegen eine Gebühr v. 35,- € pro Tag

JA                       für Körpergröße \_\_\_\_\_  
NEIN                    Teilnahme mit eigenem E-Bike

**Ich werde nur wandern**     

<u>Reisepreis</u>	<u>Mitglieder:</u>	<u>Nicht-Mitglieder:</u>
Doppelzimmer	360,- € / Person	390,- € / Person
Einzelzimmer	500,- € / Person	530,- € / Person

*Der Reisepreis beinhaltet Hin- und Rückfahrt per Bus, incl. Transport der eigenen E-Bikes vom Bahnhof Wiesbaden zu Göbel's Seehotel Diemelsee, dort.*

Ich wünsche mir eine zusätzliche finanzielle Unterstützung des Vereins „Mit uns im Leben“     

Ich werde mit eigenem PKW anreisen            samt Fahrrad Selbstanreise     

Ich werde mit der Gruppe im Bus anreisen            samt Fahrrad Anreise im Bus     

Datum \_\_\_\_\_      Unterschrift \_\_\_\_\_

Anmeldung bitte bis zum 31.Juli 2026 per Mail an [aktiv@mitunsimleben.de](mailto:aktiv@mitunsimleben.de)

Förderkonto: Mit uns im Leben e.V., Frankfurter Sparkasse, IBAN: DE48 50050201 0200670549, BIC: HELADEF1822